



CEASA-CAMPINAS

Qualidade, variedade,
compromisso social e ambiental



Banco de Caixas

Histórico:

- ➔ Discussões iniciadas em 2006
- ➔ 1ª discussão: operacionalizado pelos permissionários (Assoceasa): não foi viável
- ➔ 2ª discussão: operacionalização através de empresas (licitação)
- ➔ 2 licitações (2007 e 2008)



Banco de Caixas

Situação das Embalagens na Central:

- ➔ Predomínio de caixas de madeira retornáveis
- ➔ Avanço acentuado no uso de caixas plásticas retornáveis (personalizadas)
- ➔ Variação grande nos tipos de caixas plásticas
- ➔ Dificuldade de controle do retorno das caixas plásticas: prejuízo



Banco de Caixas

Giro Mensal de Caixas Plásticas:

Frutas:	950.000
Verduras:	170.000
Legumes:	500.000
Raízes:	180.000

Total: 1.800.000

Batata/Cebola: + 360.000 caixas



Banco de Caixas

Objetivos Gerais:

- ➔ Modernizar o setor de FLV, no tocante às embalagens
- ➔ Adequar o uso de embalagens à legislação (IN 009/2009)
- ➔ Utilização de logística reversa para embalagens
- ➔ Reduzir os custos com embalagens no preço final do produto



Banco de Caixas

Objetivos Específicos - Ambientais

- ➔ Utilização de embalagens de material totalmente reciclável
- ➔ Redução do volume de embalagens em circulação - na Ceasa/Campinas circulam 1,8 milhões de caixas, das quais 2/3 ainda são de madeira



Banco de Caixas

Objetivos Específicos: Econômicos

- ➔ Redução do desperdício por danos mecânicos nos produtos
- ➔ Redução do custo da embalagem no preço final – durabilidade da caixa plástica
- ➔ Economia na aquisição das caixas – dispensa estoques



Banco de Caixas

Objetivos Específicos: Sanitários

- ➔ Higiene dos alimentos acondicionados – higienização a cada uso
- ➔ Melhores condições nos depósitos (packing-houses, Ceasa/atacado, lojas)



Banco de Caixas

Objetivos Específicos: Fitossanitários

- Redução na propagação de pragas e doenças das lavouras – a caixa não possui poros que permitem a aderência de fungos/bactérias, além de ser facilmente higienizadas



Banco de Caixas

Objetivos Específicos: Operacionais

- ➔ Melhor aproveitamento dos espaços – dispensa o armazenamento desnecessário
- ➔ Facilita o armazenamento e transporte – “família de caixas” / segurança operacional
- ➔ Maior padronização peso/quantidade de produtos
- ➔ Elimina a prática de roubo de caixas no mercado



Banco de Caixas

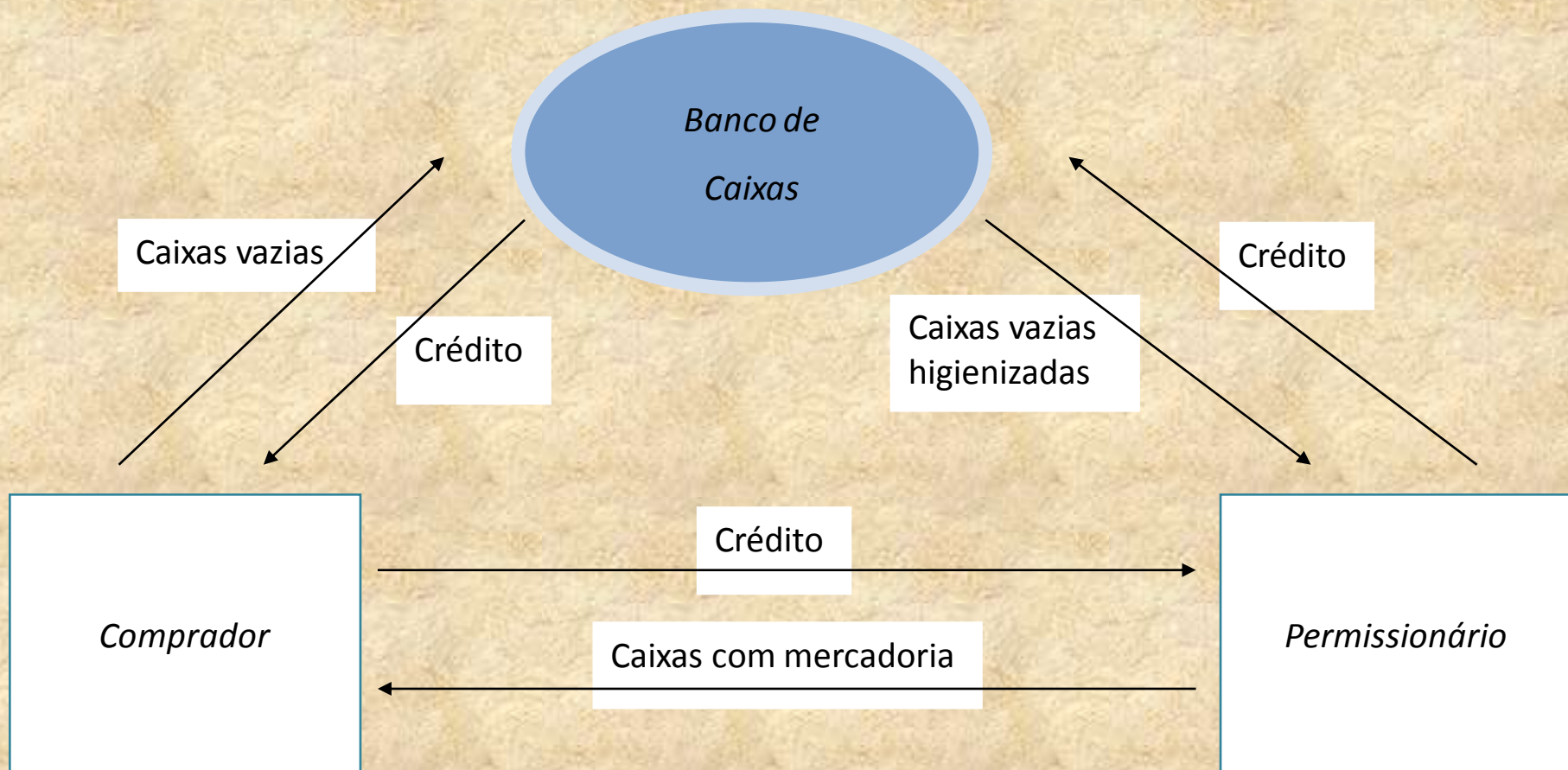
Objetivos Específicos: Comerciais

- ➔ Melhor apresentação, exposição e qualidade dos produtos
- ➔ Marketing de vendas – ganho de imagem
- ➔ Preocupação com a saúde do consumidor – segurança alimentar
- ➔ Cumprimento da legislação



Banco de Caixas

Funcionamento da logística reversa



Banco de Caixas

Família de Caixas:

- ➔ Inicialmente 5 tipos de caixas – outros serão acrescentadas posteriormente
- ➔ Identificação por cores
- ➔ Fabricadas a partir de matéria prima virgem – maior durabilidade



Banco de Caixas Implantação

- ➔ Discussão de normas para utilização de embalagens na Central
- ➔ Higienização das caixas existentes – iniciou-se em novembro/2009
- ➔ Caixas Padrão e Logística Reversa - Implantação forma gradativa:
 - 1- Mamão e Tomate – abril 2010
 - 2- Citros – junho 2010
 - 3- Outros – a cada 30 dias



Banco de Caixas Implantação - Problemas

- ➔ Existência das caixas fora do padrão
- obrigatoriedade na higienização
- ➔ Reações: Permissionários
 Compradores
- ➔ Trabalho junto aos compradores



Ceasa/Campinas

Obrigado!

www.ceasacampinas.com.br

madi.fonseca@ceasacampinas.com.br